

ALL VEHICLES



ANTIFREEZE+COOLANT

PROTECCION DEL MOTOR DURANTE TODO EL AÑO

10+ YEARS / 300,000+ MILES*

DESCRIPCION

PEAK® All Vehicles ofrece PROTECCIÓN DEL MOTOR TODO EL AÑO. Más de 10 años / 480,000 km de protección garantizada*.

El anticongelante y refrigerante PEAK® All Vehicles está formulado para proteger todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio. Protege inmediatamente contra la oxidación y la corrosión, y no contiene fosfatos, boratos, nitritos, silicatos ni aminas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Protección del motor durante todo el año
- Compatible con todo tipo de automóviles, camiones ligeros y motocicletas
- Proporciona 480.000 kilómetros o 10 años de máxima protección al realizar un lavado y llenado completo del sistema de refrigeración.
- Cumple con los requisitos europeos de libre de fosfatos y japoneses de libre de silicatos.
- Cumple con ASTM D3306 + ASTM D4985

APLICACIONES

El anticongelante y refrigerante PEAK® All Vehicles está diseñado para usarse en todos los vehículos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones ligeros y medianos de Norteamérica, Asia y Europa, independientemente de la marca, el modelo o el año. El mejor rendimiento se obtiene con un lavado y llenado completo con el anticongelante y refrigerante PEAK® All Vehicles.

* Garantía de más de 10 años/483,000 km con un lavado y llenado completo del sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Consulte siempre el manual del propietario del vehículo para conocer los requisitos de llenado, los intervalos de cambio y el mantenimiento especificado. Consulte PEAKGuarantee.com para obtener más información.



**Old World
Industries**



PROTECTION CHART†

FREEZE PROTECTION	-34°F (-36°C)
BOILOVER PROTECTION^Δ	265°F (129°C)
CORROSION PROTECTION	Protects All Cooling System Metals Meets ASTM D3306 & D4985

ΔUsing a 15 psig (103 kPa) pressure cap

†For optimum performance and corrosion protection, coolant concentration should be maintained at 50% by volume.



**Available in both 50/50 Prediluted
and Concentrate**

ALL VEHICLES



Properties	ASTM Method	TYPICAL VALUES		ASTM D3306 Limits
		CONCENTRATE	PREDILUTED (50/50)	
Appearance/Color	Visual	Fluorescent Yellow	Fluorescent Yellow	Distinctive
Specific gravity	D1122	1.115-1.124	1.066	1.110-1.145 ¹ / 1.065 min ²
Boiling point ³ , °F (°C), 50 vol %	D1120	325 (162.8)	229 (109.5)	226 (108) min.
pH	D1287	8.3, 50 vol %	8.3	7.5-11.0
Effect on Automotive Finish	D1882	No Effect	No Effect	No Effect
Total water, mass %	D1123	5	50	5 max ¹
Ash content, mass %	D1119	<5	<2.5	5 max ¹ /2.5 max ²
Chloride, ppm	D3634	<25	<25	25 max
Shelf Life, years- unopened original container	--	3	5	--

¹For concentrate product only, ²Prediluted (50/50) only, ³Unpressurized

SHIPPING INFORMATION



CONCENTRATE

PKPOB3

1 Gallon Bottle
0-74804-07187-0

6/1 Gallon Case
0-74804-17187-7

PKPOB1
55 Gallon Drum
0-74804-07201-3

PKPOB8
275 Gallon Tote
0-74804-07203-7



50/50 PREDILUTED

PKPB53

1 Gallon Bottle
0-74804-07188-7

6/1 Gallon Case
0-74804-17188-4

PKPB51
55 Gallon Drum
0-74804-07200-6

PKPB58
275 Gallon Tote
0-74804-07202-0

Part #	Unit	Pack/Size	Dimensions	Unit Wt. (lbs.)	Units per Pallet	Pallets per Truck	Pallet Weight**
PKPOB3	Case	6/1 gal	15.8" L x 12.6" W x 12.25" H	60	36	20	2,217
PKPB53	Case	6/1 gal	15.8" L x 12.6" W x 12.25" H	58	36	20	2,145
PKPOB1	Drum	55 gal	23.5" dia. x 34.5" H	525	4	20	2,157
PKPB51	Drum	55 gal	23.5" dia. x 34.5" H	553	4	20	2,269
PKPOB8	Tote	275 gal	40" L x 40" W x 46" H	2,679	1	14	2,679
PKPB58	Tote	275 gal	40" L x 40" W x 46" H	2,503	1	14	2,503

**Includes pallet weight of 50 lbs each

ADDITIONAL INFORMATION

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y el derrame, utilice un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: El anticongelante y refrigerante para todo tipo de vehículos PEAK® puede almacenarse en su envase original a temperatura ambiente, con una exposición limitada a temperaturas superiores a 35 °C (95 °F), siempre que el envase permanezca sellado durante 3 a 5 años. Agite el producto antes de diluirlo o usarlo.

Información sobre seguridad y medio ambiente: El anticongelante y refrigerante para todo tipo de vehículos PEAK® contiene etilenglicol virgen y debe mantenerse fuera del alcance de niños y animales para evitar la exposición. Se ha añadido un agente amargo para reducir la posibilidad de ingestión accidental de este producto. Puede encontrar más información sobre salud, seguridad y eliminación en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente, disponible en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las directrices locales, estatales y federales.

Old World Industries, LLC.
Northbrook, IL 60062
Peakauto.com

Manufactured for Old World Industries, LLC, Northbrook, IL 60062 (800) 289-7234
MADE IN THE USA OF DOMESTIC AND FOREIGN CONTENT
©2024 Old World Industries, LLC All Rights Reserved. PEAK and PEAK Mountain
Graphic are trademarks of Old World Industries, LLC



**To order, please call Old World Industries Customer Service
at 1-800-323-5440**

**For Technical Product Support, please call
1-800-477-5847**